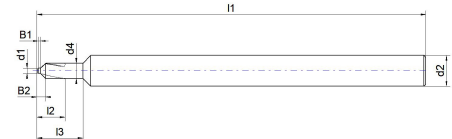
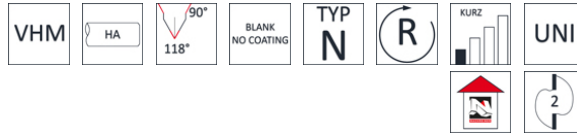


VHM-Mikro-Zentrierbohrer 118°

Solid carbide micro center drills 118°



Artikelnummer Article-No.	d1 js10	B1	B2	d4	I1	I2	I3
E.3694.0.0010	0.1	0.07	0.35	0.6	38	1.7	1.8
E.3694.0.0030	0.3	0.21	0.60	0.9	38	2.25	2.7
E.3694.0.0050	0.5	0.35	1.00	1.5	38	2.75	4.5
E.3694.0.0080	0.8	0.56	1.60	2.4	38	3.5	7.2
E.3694.0.0100	1	0.70	2.00	-	38	5	-



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz	
			Ø 0.10-0.80	Ø 1.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	70.00	0.010	0.030
	Bohrer VHM	70.00	0.010	0.030
	Bohrer VHM	70.00	0.010	0.030
	Bohrer VHM	50.00	0.010	0.030
	Bohrer VHM	35.00	0.010	0.030
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer VHM	70.00	0.010	0.030
	Bohrer VHM	50.00	0.010	0.030
	Bohrer VHM	35.00	0.010	0.030
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	50.00	0.010	0.030
	Bohrer VHM	35.00	0.010	0.030
K Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	70.00	0.010	0.030
	Bohrer VHM	50.00	0.010	0.030
	Bohrer VHM	50.00	0.010	0.030

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz	
				Ø 0.10-0.80	Ø 1.00
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.010	0.030
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	140.00	0.010	0.030
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	90.00	0.010	0.030
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	120.00	0.010	0.030
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer VHM	120.00	0.010	0.030
	Duroplaste Duroplast	Bohrer VHM	90.00	0.010	0.030