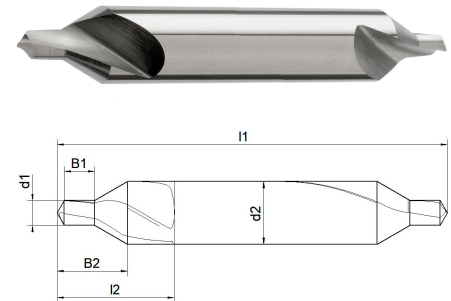
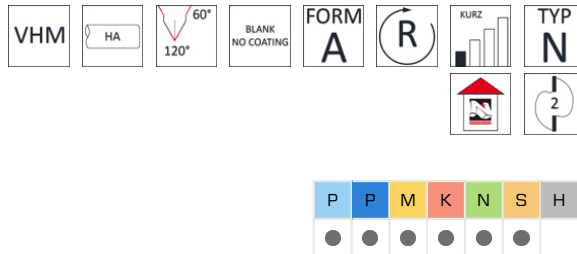


VHM-Zentrierbohrer 60° Solid carbide center drills 60°



Artikelnummer Article-No.	d1 h10	B1	B2	l1	l2	d2 h6
E.3638.0.0050	0.5	0,80	3,24	31.5	5.5	3,15
E.3638.0.0080	0.8	1,10	3,37	31.5	5.5	3,15
E.3638.0.0100	1	1,30	3,45	31.5	6	3,15
E.3638.0.0125	1.25	1,60	3,60	31.5	6	3,15
E.3638.0.0160	1.6	2,00	4,54	35.5	7.5	4,0
E.3638.0.0200	2	2,50	5,68	40	9.5	5,0
E.3638.0.0250	2.5	3,10	7,11	45	12	6,3
E.3638.0.0315	3.15	3,90	9,01	50	15	8,0
E.3638.0.0400	4	5,00	11,35	56	19	10,0
E.3638.0.0500	5	6,30	14,24	63	23.5	12,5
E.3638.0.0630	6.3	8,00	18,22	71	30	16,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			Ø 0.50-0.80	Ø 1.00-1.25	Ø 1.60-2.00	Ø 2.50-3.15	Ø 4.00-5.00	Ø 6.30
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	80.00	0.020	0.030	0.080	0.100	0.130	0.200
	Bohrer VHM	80.00	0.020	0.030	0.080	0.100	0.130	0.200
	Bohrer VHM	65.00	0.010	0.020	0.060	0.080	0.100	0.150
	Bohrer VHM	65.00	0.010	0.020	0.060	0.080	0.100	0.150
	Bohrer VHM	65.00	0.010	0.020	0.060	0.080	0.100	0.150
PV Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Bohrer VHM	65.00	0.010	0.020	0.060	0.080	0.100	0.150
	Bohrer VHM	65.00	0.010	0.020	0.060	0.080	0.100	0.150
	Bohrer VHM	65.00	0.010	0.020	0.060	0.080	0.100	0.150
	Bohrer VHM	65.00	0.010	0.020	0.060	0.080	0.100	0.150

PRODUCT DATA SHEET



	Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
				Ø 0.50-0.80	Ø 1.00-1.25	Ø 1.60-2.00	Ø 2.50-3.15	Ø 4.00-5.00	Ø 6.30
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	30.00	0.010	0.020	0.030	0.070		
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm² Stainless steels >700N/mm²	Bohrer VHM	25.00	0.010	0.020	0.030	0.070		
K	Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	70.00	0.020	0.040	0.070	0.080	0.130	0.180
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer VHM	70.00	0.010	0.020	0.060	0.080	0.100	0.150
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer VHM	70.00	0.010	0.020	0.060	0.080	0.100	0.150
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.010	0.020	0.030	0.070		
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	180.00	0.010	0.020	0.030	0.070		
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	160.00	0.010	0.020	0.030	0.070		
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	100.00	0.010	0.020	0.060			
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer VHM	45.00	0.050	0.075	0.140			
S	Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Bohrer VHM	25.00	0.010	0.020	0.030	0.070		
	Titan Titanium	Bohrer VHM	50.00	0.010	0.020	0.030	0.070		