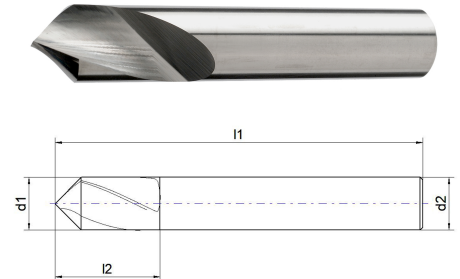
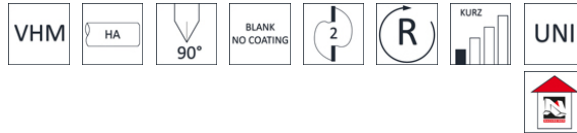


VHM-NC-Anbohrer Solid carbide NC-center drills



Artikelnummer Article-No.	d1 h6	l1	l2	d2
E.3631.0.0100	1	26	6	1,0
E.3631.0.0200	2	32	6	2,0
E.3631.0.0300	3	32	8	3,0
E.3631.0.0400	4	40	10	4,0
E.3631.0.0500	5	50	13	5,0
E.3631.0.0600	6	50	13	6,0
E.3631.0.0800	8	63	16	8,0
E.3631.0.1000	10	72	20	10,0
E.3631.0.1200	12	73	24	12,0
E.3631.0.1400	14	75	26	14,0
E.3631.0.1600	16	82	28	16,0
E.3631.0.1800	18	100	33	18,0
E.3631.0.2000	20	104	35	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			Ø 1.00-3.00	Ø 4.00-6.00	Ø 8.00-12.00	Ø 14.00-16.00	Ø 18.00-20.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	90.00	0.120	0.170	0.300	0.400	0.500
	Bohrer VHM	80.00	0.120	0.170	0.300	0.400	0.500
	Bohrer VHM	80.00	0.120	0.170	0.300	0.400	0.500
	Bohrer VHM	60.00	0.080	0.140	0.250	0.330	0.400
	Bohrer VHM	50.00	0.065	0.120	0.200	0.270	0.320

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				Ø 1.00-3.00	Ø 4.00-6.00	Ø 8.00-12.00	Ø 14.00-16.00	Ø 18.00-20.00
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Bohrer VHM	50.00	0.075	0.130	0.230	0.300	0.360
	Vergütungsstähle < 1000N/mm² Tempering steel < 1000N/mm²	Bohrer VHM	40.00	0.065	0.120	0.200	0.270	0.320
	Vergütungsstähle < 1400N/mm² Tempering steel < 1400N/mm²	Bohrer VHM	35.00	0.060	0.100	0.180	0.250	0.300
	Vergütungsstähle > 1400N/mm² Tempering steel > 1400N/mm²	Bohrer VHM	35.00	0.060	0.100	0.180	0.250	0.300
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	40.00	0.070	0.140	0.200	0.300	0.350
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm² Stainless steels >700N/mm²	Bohrer VHM	30.00	0.070	0.140	0.200	0.300	0.350
K	Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	90.00	0.110	0.200	0.330	0.420	0.480
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer VHM	85.00	0.090	0.150	0.300	0.400	0.450
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer VHM	80.00	0.090	0.150	0.300	0.400	0.450
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.130	0.200	0.250	0.300	0.400
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	180.00	0.130	0.200	0.250	0.300	0.400
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	140.00	0.130	0.200	0.250	0.300	0.400
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	105.00	0.130	0.200	0.250	0.300	0.400
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer VHM	120.00	0.130	0.200	0.250	0.300	0.400
	Duroplaste Duroplast	Bohrer VHM	100.00	0.130	0.200	0.250	0.300	0.400
S	Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Bohrer VHM	30.00	0.060	0.130	0.180	0.270	0.320
	Titan Titanium	Bohrer VHM	35.00	0.070	0.150	0.200	0.300	0.350